



AFILADORA DE SIERRAS REKORD 500 CNC

Máquina de control numérico para afilar hojas de sierra circulares HSS, fricción y carburo sólido.

Esta rectificadora CNC es adecuada para afilar o fabricar dientes en sierras circulares HSS, fricción y de carburo sólido.

Este proceso se lleva a cabo utilizando emulsión o refrigerante de aceite puro.

El uso de muelas de afilado de CBN o de diamante garantiza una excelente calidad de acabado y precisión con tiempos de ciclo cortos. La máquina utiliza la última tecnología informática para guiar al operador a través de una pantalla manejada por menú simple y fácilmente programable.

CARACTERÍSTICAS

- Área de trabajo completamente encerrada en un gabinete.
- Instalación de refrigerante de alta presión con sistema de filtrado.
- Unidad de extracción de neblina.
- Volante electrónico para posicionamiento manual del carro de la muela.
- Gran rigidez y montaje preciso de la hoja de sierra circular con bridas de sujeción.
- Ajuste rápido para biselar los dientes de la sierra.
- Lubricación centralizada automática con electrobomba programable.
- Lámpara de tubo fluorescente para iluminación de áreas de trabajo.



SOFTWARE ESTÁNDAR

- Afilado y fabricación de nuevos dientes formas A, AW, B, BW, C, según DIN 1840.
- Biselado del diente.
- Ahorro de 99 ciclos de trabajo completos.
- Compensación del espesor de la muela.
- Modificación de la profundidad del diente $\pm 20\%$.
- Indicación del tiempo restante del ciclo de trabajo.

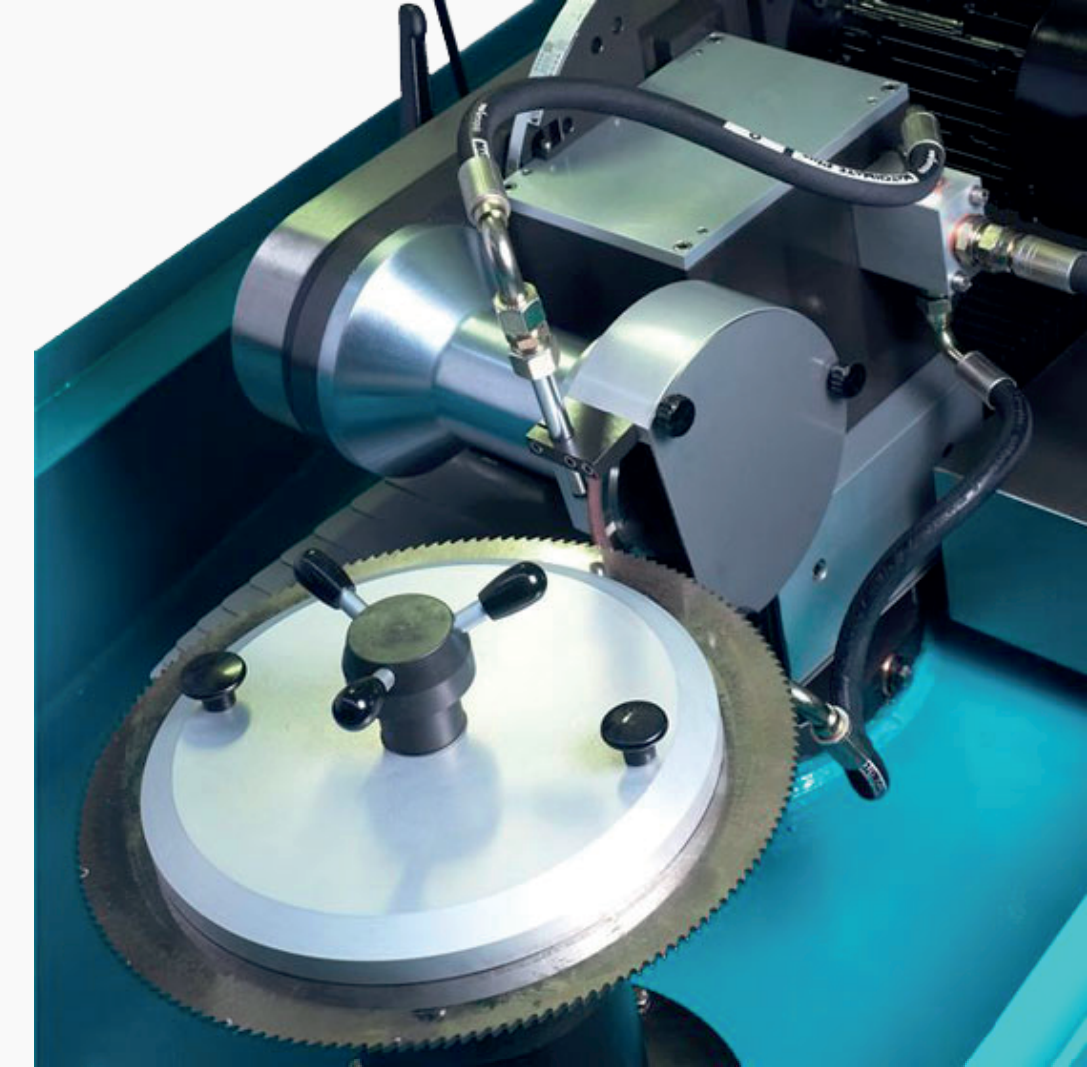
SOFTWARE OPCIONAL

- Rectificado de paso de diente variable, con programación libre de variación de paso.
- Rectificado de hojas de sierra circular de un mismo diámetro.
- Rectificado de hojas de sierra circular de fricción.
- Rectificado de hojas de sierra circular de carburo macizo.

- Rectificado cilíndrico para rectificar todos los dientes en hojas de sierra circular con dientes rotos, con ciclo de trabajo programable y completamente automático.
- Rectificado de cuchillas circulares ranuras y vieiras.
- Modificación de la geometría del diente con almacenamiento de formas dentales personalizadas.
- Rectificado de formas especiales de dientes.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- Versión de máquina para el rectificado de hojas de sierra circular HSS de 150 a 630 mm de diámetro y hojas de sierra circular de fricción de 150 a 710 mm de diámetro.
- Dispositivo de sujeción para hojas de sierra circular de 50 a 150 mm de diámetro.
- Varios tipos de instalaciones de refrigerante de alta presión y sistemas de filtrado.
- Varios tipos de unidades de extracción de neblina.



TECHNICAL DATA

Circular saw blade diameter (HSS)	150-560 (630) mm	Coolant motor pump	50 litress/min - 7,5 bar
Circular saw blade diameter (Friction)	150-620 (710) mm	Grinding Wheel moto power	2,2 kw
Teeth number	10-998	Installed power	5 kVA
Maximum saw blade thickness	6 mm	Weight	967 Kg
Grinding wheel diameter	150 mm	Dimensions	1510x2300x1455 mm
Working Speed	2-60 teeth-min		