

DIETRONIC

Sistema spray para la aplicación uniforme de anticorrosivo en tubos y perfiles.

DieTronic presenta el revolucionario sistema Antirust, eficaz para resolver todos los problemas relacionados con la corrosión de tubos en las fases de almacenamiento al aire libre o transporte con grandes cambios de temperatura.



Secado



Protección



Lubrificación



Limpieza



ANTIRUST MINI
FROM 2MM
TO 10MM



ANTIRUST BABY
FROM 10 MM
TO 40MM



ANTIRUST 04
FROM 10MM
TO 70 MM
FROM 80 MM
TO 150 MM



ANTIRUST 12
FROM 80 MM
TO 250 MM



ANTIRUST 1000
FROM 140
TO 400



El sistema está estudiado para aplicar el lubricante de manera proporcional a la velocidad de la línea teniendo en cuenta eventuales anomalías en la emisión: este puede ser utilizado en tubos y perfiles de varias formas, dimensiones y tipologías, incluyendo hilos, con resultados excelentes:

- Recuperación de los costes en menos de un año
- Reducción del consumo de aceite protector del 70%
- Reducción de material no utilizado por corrosión
- Estandarización y uniformidad del proceso

El aparato está equipado con un panel de control con interfaz digital y touch-screen, que permite programar los parámetros de manera sencilla y rápida, así como controlar la densidad del líquido y el área de aplicación, evitando excesos o irregularidades que puedan comprometer la calidad del producto final o provocar gastos de material.

PARA UN TRATAMIENTO COMPLETO

Limpieza

Los sistemas de lavado permiten la remoción de cada residuo a través del uso de solventes y productos a base agua a temperatura controlada, para cada forma y dimensión. Los sistemas están compuestos por un depósito atravesado por un tubo, cuyo agarre está garantizado por unos moldes que permiten una acción mecánica de limpieza.

Secado

El agua es el principal responsable de la corrosión de los tubos. El dispositivo de secado, puesto en la entrada de la unidad Antirust, por medio de aire comprimido seca el tubo preparándolo para la aplicación de los fluidos anticorrosivos.

Lubricación sierra de corte

El objetivo de la técnica MQL (“Lubricación en cantidades mínimas”) es una lubricación controlada en la sierra, con el fin de eliminar el uso de agua y mejorar el ambiente de trabajo. Se destaca la común aplicación de líquido de enfriamiento porque reduce el consumo de fluidos y extiende la duración de la sierra en el tiempo; la fricción entre los materiales se minimiza, con un consecuente aumento de las prestaciones de la sierra. Gracias a la boquilla de enfriamiento de aire comprimido a -40°C , los tratamientos con agua y líquidos, así como los procesos de eliminación de residuos se eliminarán.