

CHAPAS RELLENAS DE POLIURETANO RÍGIDO

MFS Industrial cuenta con el apoyo de DMMET Group, conocido mundialmente por fabricar máquinas para producir chapas rellenas de poliuretano rígido.

La espuma de poliuretano rígida tiene la conductividad térmica más baja de todos los materiales aislantes y, por lo tanto, se utiliza en forma de elementos compuestos metálicos en la construcción industrial y de cámaras frigoríficas, así como en cámaras de refrigeración para supermercados y en conjuntos térmicos para camiones. Con sus líneas de paneles sándwich altamente desarrolladas, de funcionamiento

continuo o discontinuo.

Sus máquinas están diseñadas para la producción continua de paneles sándwich de primera calidad con diferentes revestimientos, espesores y perfiles de panel y la opción de una estructura de núcleo de poliuretano o lana mineral. DMMET GROUP es un fabricante altamente especializado de sistemas de perfilado de láminas trapezoidales de alto rendimiento, que se pueden incorporar sin problemas a las máquinas existentes en su planta para las líneas de paneles sándwich continuos Sandwich Panel line. En la producción continua de elementos sándwich con revestimiento metálico, DMMET GROUP es uno de los pocos proveedores que puede ofrecer a sus clientes soluciones integrales convincentes de una sola fuente.

Nuestros equipos generalmente consisten de 5 partes:

Parte 1: Sección de entrada

La sección de entrada contiene el equipo para manipular la bobina y procesar los revestimientos metálicos. Esto incluye desenrollar y alimentar las bobinas de acero en la planta, preparar las tiras recortándolas y uniéndolas, así como el perfilado de los paramentos metálicos inferiores y superiores. El perfilado de la superficie y los bordes confiere a los elementos compuestos una forma definida y los une de forma segura. La sección de perfilado generalmente consta de las siguientes partes: Entrada frontal revestimiento

Parte 2: Mezcla y dosificación

Las máquinas dosificadoras de poliuretano son responsables de la mezcla homogénea de los componentes reactivos polioli e isocianato, así como varios aditivos (por ejemplo, catalizadores, agentes de expansión, agentes de curado, retardadores de llama). Las líneas de producción de paneles sándwich se basan en una disposición bien planificada de las unidades individuales y componentes de alta calidad. Esto garantiza al usuario una estructura celular uniforme y un rendimiento eficiente de la materia prima. El equipo de dispensación de materia prima, o parte húmeda, generalmente comprende lo siguiente: unidades de medición, estación de pre mezcla dinámica y sistema de carga de gas: medidor de flujo másico, unidad de control de temperatura y enfriador

Parte 3: La sección central

La sección central para revestimientos metálicos continuos es el corazón de una línea de producción de DMMET GROUP. Representa la experiencia acumulada de la empresa en el procesamiento de poliuretano a alta presión. La sección central generalmente comprende lo siguiente: preparación para la aplicación de espuma, portal de espumado, Cabezal mezclador, Transportador de doble placa, Unidad de control de temperatura, Sierra de cinta, Entrada para paneles.

Parte 4: Refrigeración y apilamiento

Esta denominada zona de enfriamiento proporciona el almacenamiento y enfriamiento intermedio de los paneles.

Aquí los paneles están terminados y apilados, se insertan capas intermedias y las pilas se envuelven con una película protectora. El enfriamiento y apilado generalmente comprende las siguientes partes: Línea de enfriamiento, Estación de fresado, Estación de apilado Entrada de placa EPS / XPS.

Parte 5: Sistema de control de la máquina

Los sistemas electrónicos asistidos por computadora de última generación garantizan la máxima seguridad operativa, requieren un espacio mínimo y permiten que los cambios de productos se implementen de forma rápida y prácticamente automática. El sistema de control de la planta generalmente comprende las siguientes partes: sistema de gestión del panel, adquisición de datos de proceso, evaluación y análisis gráfico.