



SISTEMA DE FILTRO AGR

Los filtros automáticos de alto batiente serie HFS depuran los líquidos lubricantes de refrigeración y varios otros líquidos de proceso.
serie HFS-MINI de 30 a 200 l / min.
serie HFS de 200 a 2.000 l / min.
serie HFS-XL de 2.000 a 5.500 l / min.





CARACTERÍSTICAS

Funcionamiento continuo y automático.

Grado de filtración entre 15 y 50 micrómetros en función de la tela filtrante usada.

Alto batiente de líquido para optimizar el uso de la tela y reducir los obstáculos.

Separación perfecta entre líquido sucio y filtrado.

Sistema de seguridad a través de la descarga si está demasiado lleno.

Sistema de carrete y lama de rascado de lodo de la tela desgastada.

Sistema de seguridad a través de la descarga si está demasiado lleno.

Doble soporte de rollos con rollo de protección para el uso.

Están disponibles las versiones HFS-X elaboradas completamente de acero inox.

OPERACIONES

- RECTIFICACIÓN - PERFILADO Y TREFILADO - LAMINACIÓN
- CENTRO DE MECANIZADO - LAVADORAS - CILINDRADO - SIERRAS INDUSTRIALES
- ALIMENTOS - PLÁSTICO - RECICLADO



DATOS TÉCNICOS

El líquido a filtrar entra en el difusor y se distribuye uniformemente sobre la tela filtrante, que, reteniendo las partículas contaminantes, permite que el líquido filtrado se drene en la tina colocada debajo.

La curvatura particular del lecho filtrante hace posible la acumulación y la formación de un alto batiente de líquidos sucios que, aumenta el impulso hidrostático, permite el pasaje de un caudal mayor, optimizando el consumo de telas filtrantes.

Dos juntas especiales (una estática y una dinámica) acompañan la tela en todo su recorrido; dada la alta resistencia de los materiales utilizados, confiabilidad y un sello perfecto aseguran que se impregne sólo líquido filtrado.

El contaminante se deposita en la tela filtrante, formando una capa esponjosa que ayuda en la filtración; cuando la capa es demasiado espesa y densa, el líquido no será capaz

de penetrar la tela atascada, conduciendo al progresivo aumento del batiente hasta el máximo nivel. En este momento el sensor de nivel (mecánico o eléctrico) instalado en el filtro manda la señal de puesta en marcha al motor de avance de la cinta. La tela desgastada y la carga de lodo aceitoso se evacuan del filtro en una caja o, en caso necesario, se rasca el fango y se enrolla, nuevamente mientras se introduce una nueva tela filtrante. Para obtener el máximo beneficio del poder de filtrado de la capa de fango acumulado, se sustituyen solo pocos centímetros de tela filtrante.

El proceso de filtración es completamente automático: de todos modos, el operador debe verificar el suministro de tela filtrante limpia. Para simplificar la operación están disponibles, un pedido, sensores mecánicos o electrónicos para la señalización de «tela agotada» o de «rollo terminado».

